

Présentation CSS Fondeyre du 22 juin 2015

Etude Des Dangers STCM Toulouse

réalisée par la société spécialisée APAVE



Sommaire

- → Présentation du site STCM
- → Implantation du site STCM
- → Appréciation des enjeux
- → Description des activités STCM
- → Identification des potentiels de dangers
- → Présentation des phénomènes dangereux sortant du site
- → Mesures de réduction du risque et des phénomènes dangereux résiduels
- → Conclusion



→ Rappel historique :

- 1952, création de l'usine STCM Toulouse
- De 1970 à 1989, augmentation des capacités de production des fours et de l'affinage
- 1990, installation de l'unité de broyage de batteries
- De 1990 à 2009, évolution du site pour répondre aux exigences réglementaires
- De 2010 à 2011, réorganisation des flux industriels STCM en France suite au PPRT
- 2011, arrêt de l'activité des fours et de l'affinage suite au PPRT

→ Le site :

L'établissement comprend notamment :

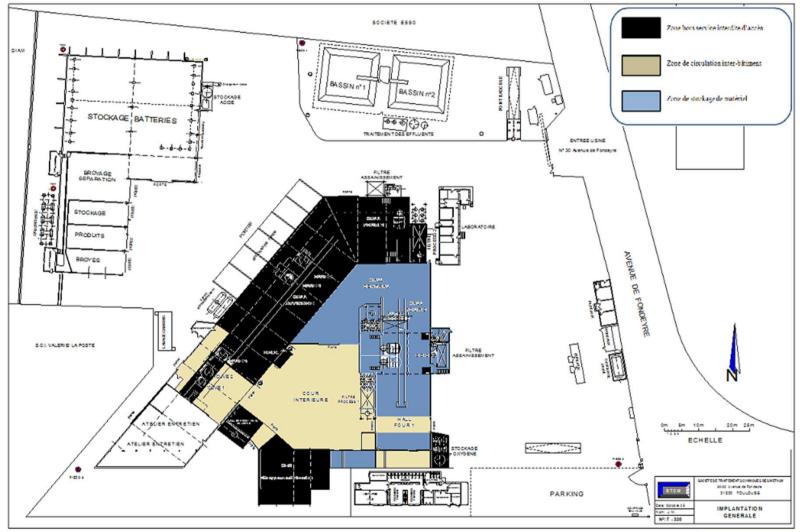
- un local de stockage des batteries,
- un atelier de broyage des batteries,
- des zones de stockages des éléments séparés (plastiques, pates de plomb...)
- des bâtiments de matériel et de pièces de rechange.

Compte tenu de l'évolution de la nomenclature des ICPE, notamment suite au décret n° 2010-369 du 13 avril 2010, STCM a revu la situation administrative de l'établissement. Le site de Toulouse est aujourd'hui soumis à Autorisation avec Servitudes (SEVESO « haut ») pour la rubrique 2790 (traitement de déchets dangereux).











Implantation du site STCM

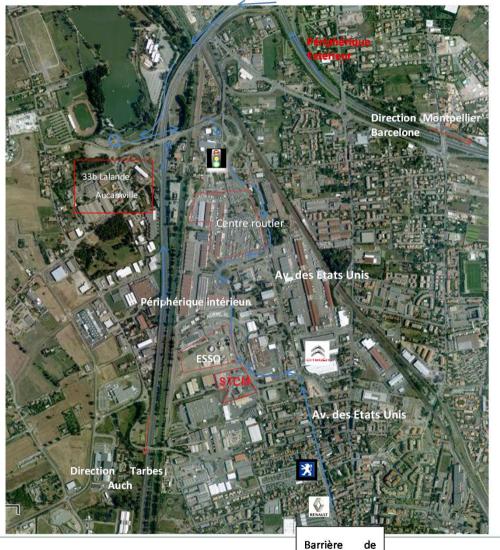
Le site STCM est implanté à la sortie nord de TOULOUSE dans la zone d'activités de Fondeyre .

Le terrain sur lequel est implanté l'établissement est délimité à l'Ouest par les installations implantés 10 chemin de Fondeyre (Coliposte, RIAL SO, CINEL/MORE, Lign'Expo, Exadis/DNPA...), à l'Est par la voie de desserte de la zone (avenue de Fondeyre), au Nord par le dépôt pétrolier ESSO, et au Sud par des entreprises de transport.

Le site s'étend sur une superficie de 25 000 m2 et est localisé sur la carte suivante.



Implantation du site STCM



Paris



Appréciation des enjeux

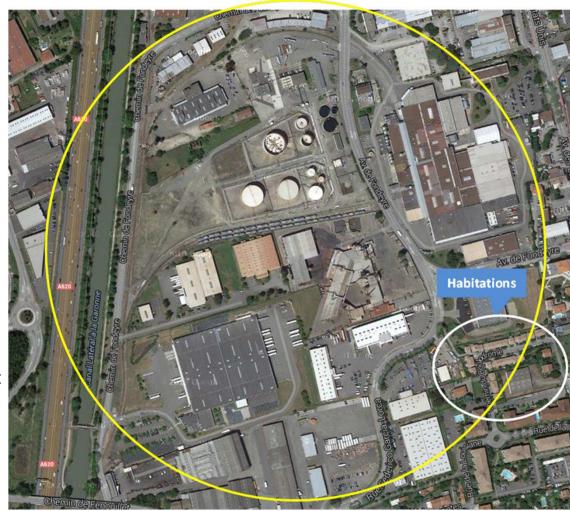
Les habitations autour du site

La vue aérienne présente les habitations les plus proches.

Les Etablissements Recevant du Public

Aucun ERP de type collège, école, restaurant n'est implanté dans le rayon de 330 m autour du stockage de batteries.

(Le rayon de 330 m autour du stockage de batteries correspondant à la zone de danger maximale des effets toxiques des fumées d'un incendie avant mise en place des moyens de réduction des dangers)





Appréciation des enjeux

Les industries et activités assimilées autour du site





Description des activités STCM

Le site STCM de Toulouse a pour objectif le broyage pour séparation et tri des différents éléments contenus dans les batteries au plomb.

Sur le site STCM Toulouse, la fabrication s'arrête après le cassage de la batterie et la séparation en différents éléments. Les activités de fusion et d'affinage ont été arrêtées en 2011.

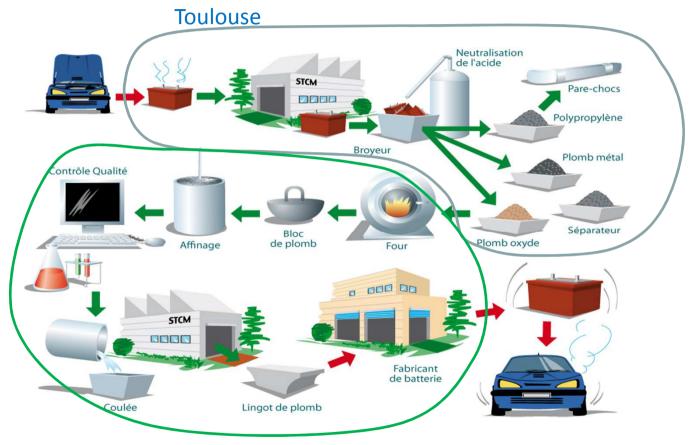
Les matières triées sont alors envoyées sur les autres sites STCM (Bazoches ou APSM à Pont Sainte Maxence).

Le site STCM Toulouse réceptionne et stocke également du vieux plomb avant expédition vers d'autres sociétés.

Le processus de valorisation du plomb contenu dans les batteries est décrit dans le schéma ci-dessous



Activités réalisées à STCM



Activités réalisées sur les autres sites STCM (arrêt sur Toulouse)



Identification des potentiels de dangers

SYNTHESE DES DANGERS LIES AUX PRODUITS ET MATIERES PRESENTS SUR LE SITE

- Émissions de fumées toxiques (CO, CO2, SOx, Pb, Sb) en cas d'incendie de batteries
- Pollution des sols et des eaux (oxyde de plomb) en cas d'incendie de batteries
- Pollution des sols et des eaux (acide, soude) en cas de perte d'étanchéité des réservoirs
- Flux thermiques par incendie du stockage de polypropylène

A l'issue de l'analyse des potentiels de dangers, des mesures simples de leur réduction et de l'évaluation des conséquences de leur libération, ceux ayant un impact à l'extérieur du site sont présentés en pages suivantes :

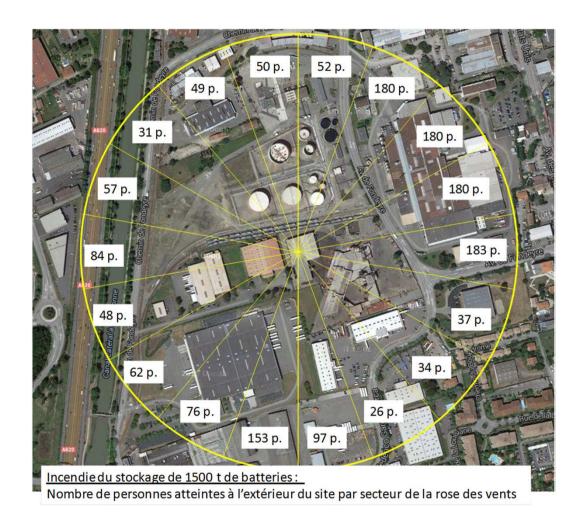
- Emission de fumées toxiques liées à l'incendie du stockage de batteries (1500 tonnes)
- Flux thermiques liés à l'incendie du stockage de polypropylène



Présentation des phénomènes dangereux sortants du site

Cartographie des effets toxiques irréversibles liés à l'incendie du stockage de 1 500 tonnes de batteries

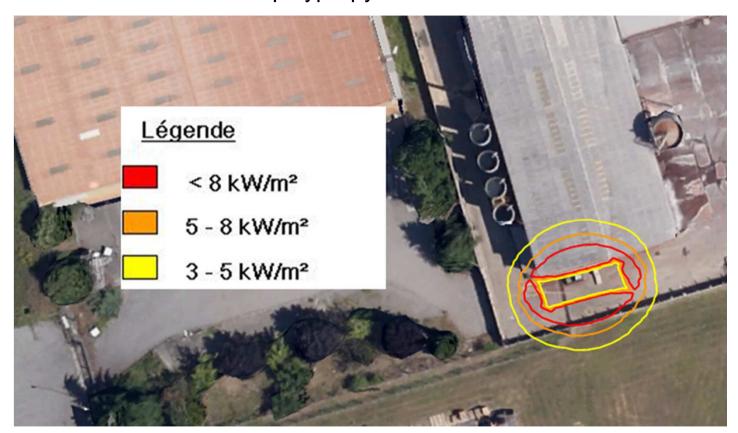
Le Seuil des Effets Irréversibles est atteint à une distance maximale de 314 m du centre de l'incendie. Les Seuils d'Effets Létaux ne sont pas atteints.





Présentation des phénomènes dangereux sortants du site

Cartographie des flux thermiques liés à l'incendie du stockage de polypropylène

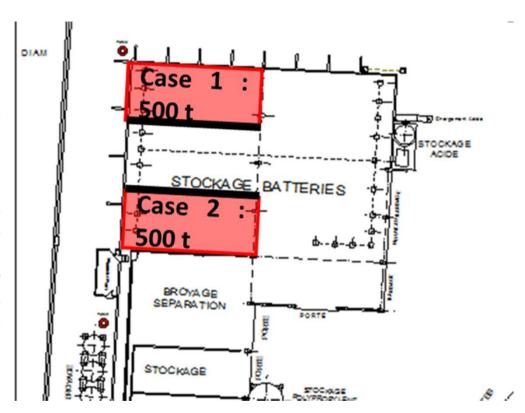




Mesures de réduction du risque

Stockage de batteries

- Réduire le stockage de batteries à 1 000 tonnes, valeur minimale du fait de la saisonnalité de l'activité
- 2. Séparer le stockage de batteries en 2 zones de stockages distinctes avec des parois en béton armé REI 120 de 5 m de hauteur qui joueront le rôle de mur écran empêchant la propagation de l'incendie d'une case à l'autre





Présentation des phénomènes dangereux sortants du site suite à la réduction du risque

Cartographie des effets toxiques irréversibles liés à l'incendie de la case Nord de stockage de 500 tonnes de batteries

Le Seuil des Effets Irréversibles est atteint à une distance maximale de **177 m** du centre de l'incendie. Les Seuils d'Effets Létaux ne sont pas atteints.

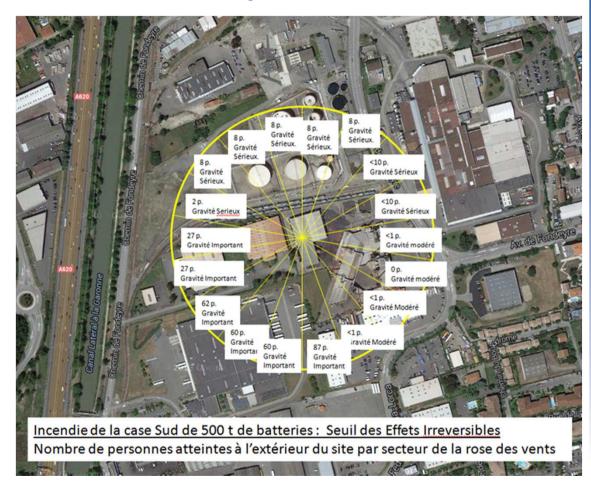




Présentation des phénomènes dangereux sortants du site suite à la réduction du risque

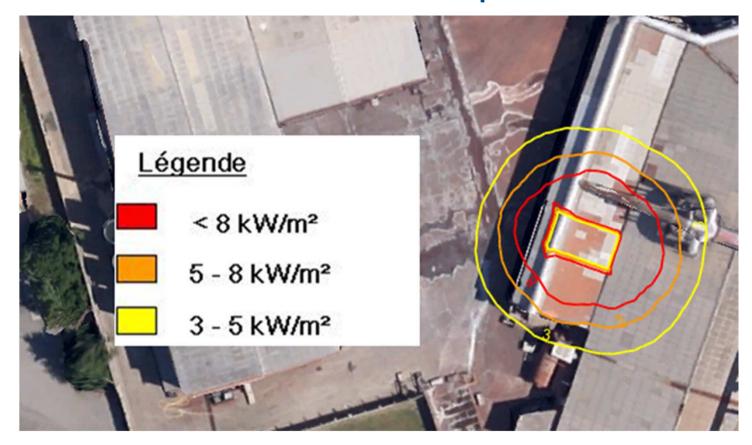
Cartographie des effets toxiques irréversibles liés à l'incendie de la case Sud de stockage de 500 tonnes de batteries

Le Seuil des Effets Irréversibles est atteint à une distance maximale de **177 m** du centre de l'incendie. Les Seuils d'Effets Létaux ne sont pas atteints.





Présentation des phénomènes dangereux sortants du site suite à la réduction du risque



Estimation des flux thermiques liés à l'incendie du stockage de polypropylène déplacé



Modification des équipements

- → Construction de murs en béton armé REI 120 de 5 m de hauteur pour éviter la propagation des flammes d'une case à l'autre
- → Adaptation de la détection incendie selon la nouvelle configuration (2 cases séparées)
- → Mise en œuvre d'une installation de déshydratation de la pâte de plomb



Conclusion

- → Une étude de dangers qui recense 11 phénomènes dangereux pouvant se produire sur l'ensemble des installations présentes sur le site
- → Des aménagements à réaliser qui vont permettre :
 - de réduire les quantités de déchets stockés sur le site
 - d'adapter les chaînes de sécurité de nos installations aux nouveaux aménagements
 - de diminuer les distances d'effets de phénomènes dangereux en adaptant les installations





Merci de votre attention.

C. ALLEGRIS
Directeur des Usines STCM

www.ecobatgroup.com

