

En 2007, sur **965 réservoirs de compresseurs** contrôlés par les DRIRE dans les garages, **la moitié n'avait subi aucune vérification en exploitation** dont **les trois quarts des réservoirs de plus de 10 ans.**

Un réservoir de compresseur mal entretenu → **risque pour la sécurité** des travailleurs et des clients des garages → **accidents mortels** : mars 2005 à Dijon, août 2006 à Aulnay...



Règles de **suivi en service** (arrêté du 15 mars 2000 modifié) :

- **inspection périodique** tous les **40 mois** par une **personne compétente désignée par l'exploitant** qui doit être apte à reconnaître les défauts susceptibles d'être rencontrés et à en apprécier la gravité.
- **requalification périodique** tous les **10 ans** par un expert **d'un organisme habilité** (ASAP, Bureau Veritas et GAPAVE). Elle comprend notamment l'inspection du réservoir, son épreuve hydraulique et la vérification de son accessoire de sécurité (soupape).

Points à vérifier lors de **l'achat d'un compresseur neuf** (décret n°99-1046 du 13 décembre 1999) :

- Sur le réservoir : présence du **marquage CE** suivi du **numéro de l'organisme notifié** qui a évalué la conformité du réservoir.
- Présence de la **notice d'instructions** → informations utiles pour la sécurité → règles de maintenance : **purge régulière du réservoir**, etc.

Vos contacts

DRIRE :

www.drire.gouv.fr

Organismes habilités :

www.apave.com

www.asap-pression.com

www.bureauveritas.fr

Organisations professionnelles :



www.cnpa.fr



F.N.A.A.



G.N.C.R.