

# Construction Hors-Site



**SOCOTEC**

# LE CONTRÔLE TECHNIQUE DANS LA CONSTRUCTION HORS-SITE

**Prévenir les aléas techniques** lors de la conception et la réalisation de l'opération afin d'assurer la solidité de l'ouvrage, la sécurité des personnes et le confort des occupants.

- Article R111-38 du Code de la Construction et de l'Habitation
- **NF P03-100 Septembre 1995** : Critères généraux pour la contribution du contrôle technique à la prévention des aléas techniques dans le domaine de la construction

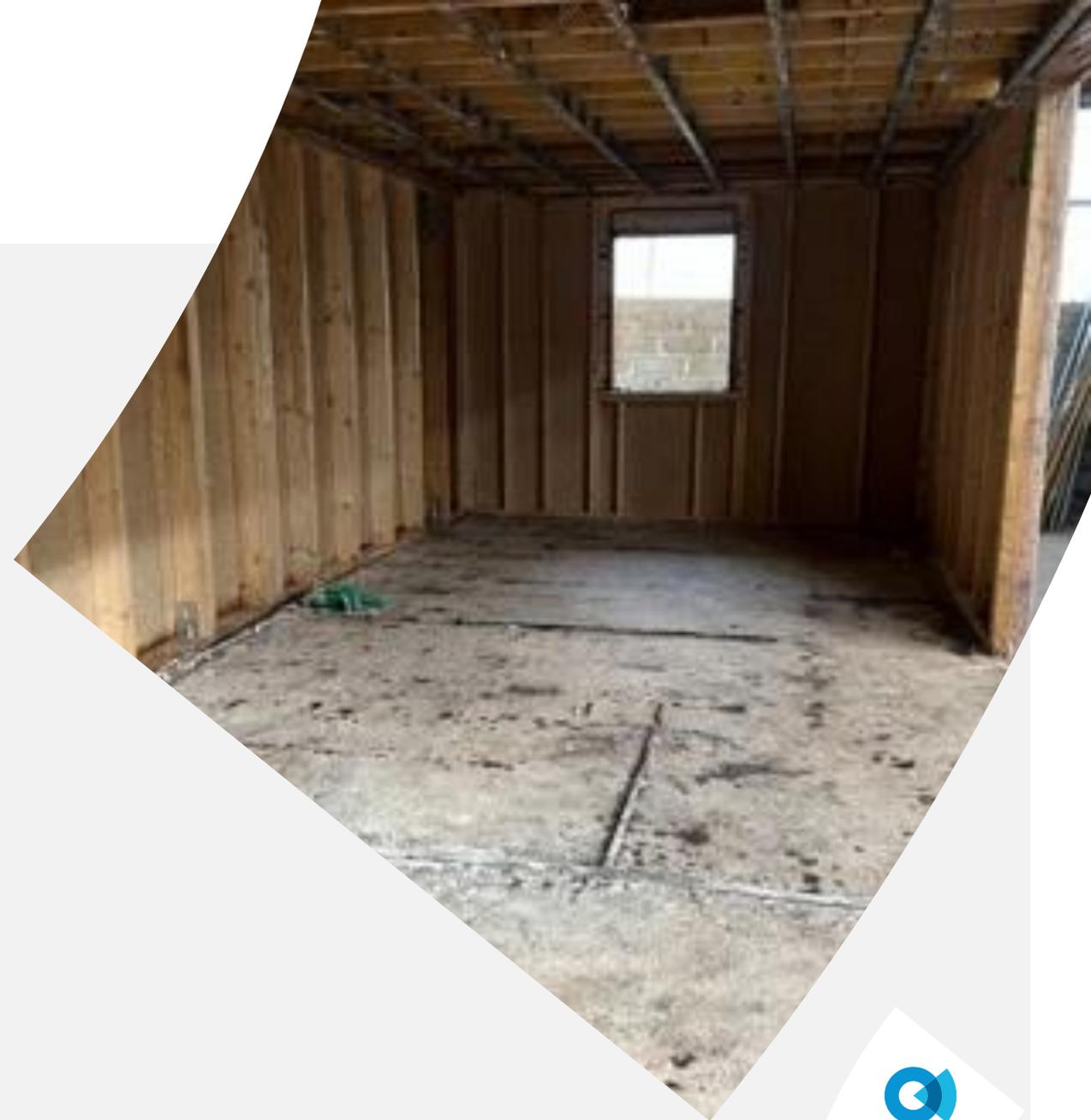
§3.4 La notion de contrôle implique l'existence d'un objet à contrôler et d'un référentiel par rapport auquel s'exerce ce contrôle. Le contrôle technique de la construction porte sur les documents techniques de conception et d'exécution définissant les ouvrages et **sur la réalisation de ceux-ci sur le chantier.**

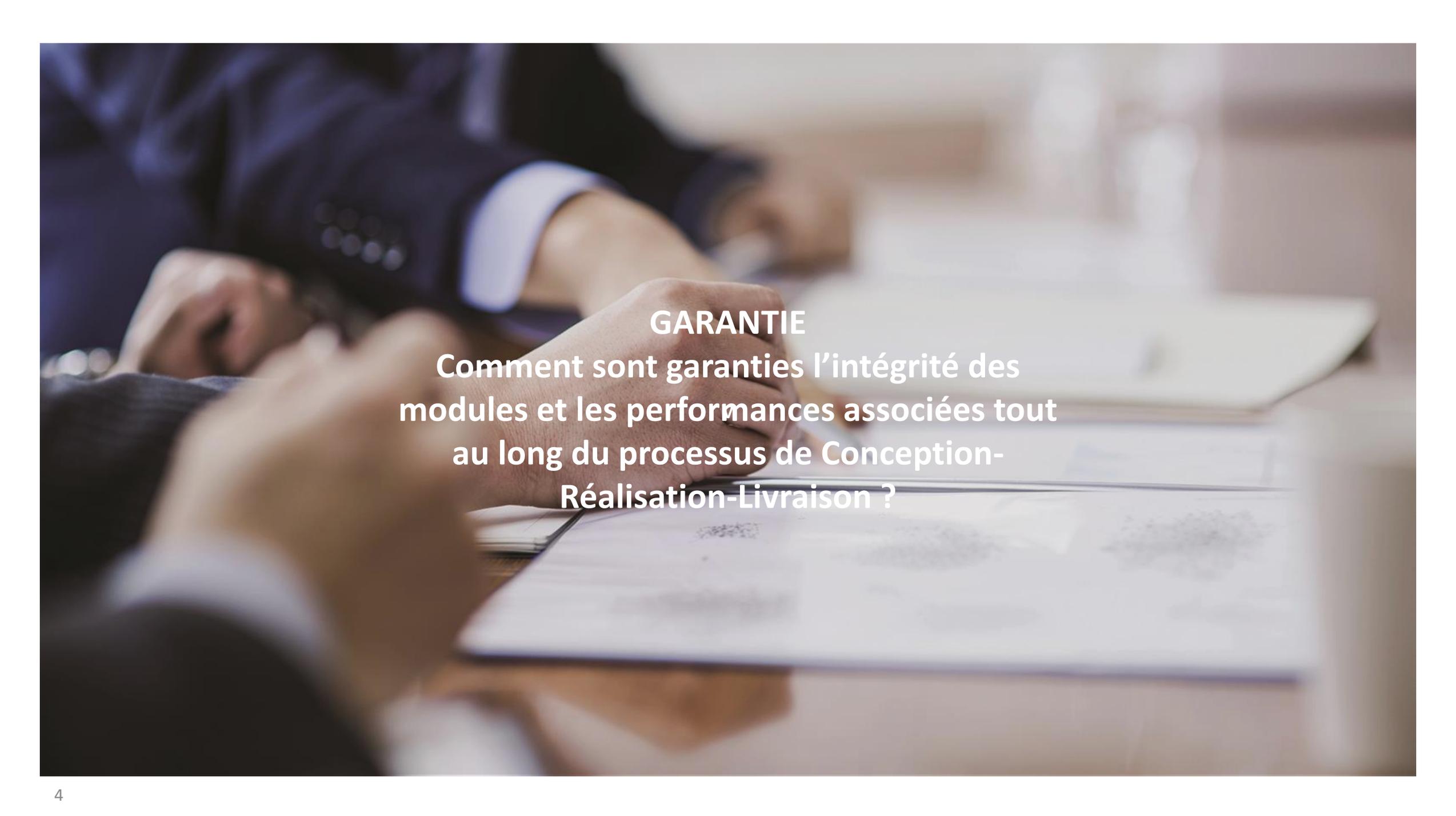


## RETOUR EXPÉRIENCE

### Principales causes de sinistre en construction hors-site :

- Défaut de ventilation des planchers bas en bois
- Mauvaise conception du complexe de couverture
- Fuite des menuiseries après déformation du support au levage
- Risque de **non-conformité dite sérial**





**GARANTIE**  
Comment sont garanties l'intégrité des  
modules et les performances associées tout  
au long du processus de Conception-  
Réalisation-Livraison ?

# Accompagnement des maîtres d'ouvrages et des industriels

## Étape de conception :

- Validation du **concept technique** du fabricant
- Conseil dans l'établissement et la mise en œuvre **du Plan Assurance Qualité** («PAQ ») du fabricant
- Accompagnement technique en production dans le mode constructif et dans le mode production des modules **amélioration continue**



# Accompagnement des maîtres d'ouvrages et des industriels

## Étape de fabrication :

- Vérification visuelle par échantillonnage, de la **cohérence des plans** de préfabrication aux documents de conception
- Vérification visuelle portant sur le **traitement des risques** importants dits sérial
- Vérification par échantillonnage **du Plan Assurance Qualité** («PAQ ») du fabricant
- Vérification visuelle par échantillonnage, lors de **visites sur site**, de modules en cours de fabrication



# Accompagnement des maîtres d'ouvrages et des industriels

## Étape de logistique :

- Vérification des documents précisant le mode de stockage et de transport
- Vérification visuelle par échantillonnage, lors de visites, de modules en cours de fabrication



Stockage des FOB avant transport



Transport d'un module métallique



Stockage sur champ des FOB

# Accompagnement des maîtres d'ouvrages et des industriels

## Étape de pose :

- Vérification la capacité d'être levés et assemblés sans dégradation

